



## PEBD ALCUDIA® PE046/A

El grado ALCUDIA® PE046/A se fabrica en reactor autoclave. Está indicado para la producción de películas por extrusión tubular y plana. Combina una notable facilidad de procesamiento con buenas propiedades de deslizamiento, mecánicas, ópticas y excelente estirabilidad. Contiene deslizante (erucamida) y antibloqueo.

### APLICACIONES

- Películas para envasado y embalaje.
- Películas para complejos por contracolado.
- Laminación con diferentes sustratos con y sin adhesivos (papel, aluminio, etc).
- Película de alta transparencia con deslizamiento medio-alto.

Se recomienda trabajar con temperaturas de fundido entre 150-180°C. Las condiciones óptimas de transformación se deben ajustar para cada línea de producción.

PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	METODO
<b>General</b>			
Indice de fluidez (190°C, 2.16kg)	2	g/10 min	ISO 1133
Densidad a 23°C	921	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Película (1)</b>			
Resistencia al impacto (F <sub>50</sub> )	90	g	ISO 7765-1
Resistencia al rasgado (Elmendorf) (DM/DT)	350 / 125	cN	ISO 6383-2
Resistencia a la trancción en el punto de rotura (DM/DT)	25 / 20	MPa	ISO 527-3
Resistencia a la trancción en el punto de fluencia (DM/DT)	10 / 10	MPa	ISO 527-3
Alargamiento en el punto de rotura (DM/DT)	200 / 550	%	ISO 527-3
Coefficiente de fricción ( Dinámico)	<0.1	-	ISO 8295
Brillo (45°)	55	-	ASTM D-2457
Turbidez	10	%	ASTM D-1003
<b>Otras</b>			
Temperatura de reblandecimiento Vicat (carga 10 N)	90	°C	ISO 306

(1) Película de 30 µm de espesor, relación de soplado 2.25:1, altura de la línea de enfriamiento 40 cm.

El grado ALCUDIA® PE046/A cumple la normativa europea de materiales para uso en contacto con alimentos. Para información más detallada, contacten con el Laboratorio de Asistencia Técnica y Desarrollo o con el Servicio de Atención Comercial.

### ALMACENAMIENTO

El grado ALCUDIA® PE046/A debe almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 60°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado.

Diciembre 2009